



Werkstoffe

Teile-Benennung	Werkstoff
Pumpengehäuse	Nylon PA66 +30% GF (Messing Gewindeeinsatz)
Obere Abdeckplatte Untere Abdeckplatte	Ryton R4 mit einer Passscheibe Edelstahl AISI 304 (1.4301)
Laufgrad Messing	P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705
Welle	Edelstahl AISI 304 (1.4301)
Mantel, Sieb, Sicherungsstifte	Edelstahl AISI 304 (1.4301)
Schrauben	Edelstahl A2

Ausführung

Unterwassermotorpumpe mit Peripheralrad, für 4" Brunnen (DN 100 mm)

Die verwendeten speziellen Werkstoffe verhindern ein blockieren der Hydraulikteile auch nach längerem Stillstand. Durch die besonders vorteilhafte Konstruktion ist eine einfache Installation und Wartung der Pumpe möglich. Druckanschluss G 1".

Einsatzgebiete

Für 4" Brunnen.

Förderung von sauberem Wasser in abseits gelegenen Häusern, Farmen und Hütten. Zur Drucksteigerung.

Für Wasserversorgung von Springbrunnen.

Für Beregnungs- und Bewässerungsanlagen.

Zur Befüllung und Entleerung von Wassertanks.

Einsatzbedingungen

Wassertemperatur bis 35 °C.

Max. Sandgehalt im Wasser: 20 g/m³.

Dauerbetrieb.

Motor

2-poliger Induktionsmotor, 50 Hz (n = 2900 rpm).

SFM 70: Einphasen-Wechselstrom 230V, mit

Thermoschutz. Integrierter Kondensator.

Kable geeignet für den Einsatz mit Trinkwasser 3x1,5 + 1G1,5 mm².

Kabellänge 20 m.

Isolationsklasse F.

Schutzart IP X8 (für Dauereintauchen).

Öl-gekühlter Motor mit Ausgleichsmembrane.

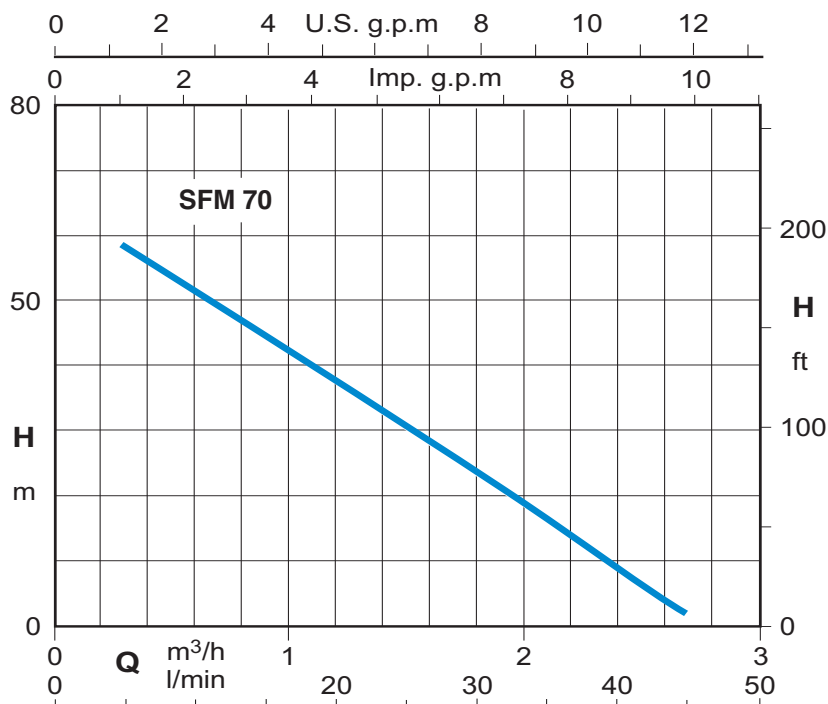
Ausführung nach EN 60335-2-41.

Sonderausführungen auf Anfrage

- Andere Spannungen.

- Frequenz 60 Hz (gemäß 60 Hz Datenblatt).

Kennlinie n ≈ 2900 1/min



Kenndaten $n \approx 2900$ 1/min

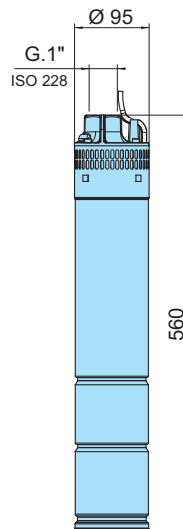
1~	230V A	P ₁ kW	P ₂		Q m³/h l/min	0	0,3	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	2,7
			kW	HP		0	5	10	15	20	20	30	35	40	45
SFM 70	5,9	1,4	0,75	1	H	65	58	52	44	37,8	30,1	22	14,7	7,6	1,2

P₁ Max. Leistungsaufnahme. P₂ Motornennleistung. Toleranzen nach UNI EN ISO 9906:2012.

Versuchsergebnisse mit sauberem und kaltem Wasser ohne Gasgehalt, kinematische Viskosität 1mm²/s, Dichte 1000 Kg/m³

Abmessung und Gewicht

Gewicht kg. 11,3



Konstruktionsmerkmale

OPTIMIERTE HYDRAULIK

Die Pumpenhydraulik wurde konstruiert, um hohe Leistung und Beständigkeit sicherzustellen.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Der Motor im Ölbad gewährleistet eine verbesserte Schmierung und somit eine erhöhte Lebensdauer des Motors.

RUBUST

Die Dimensionierung der Hydraulikteile stellt eine maximale Beständigkeit gegen mechanische Belastungen sicher.

