



### Werkstoffe

Teile-Benennung	Werkstoff
Pumpenmantel Sauggehäuse Stufengehäuse Laufrad Ölkammer-Deckel Abstandshülse Motormantel	Chrom-Nickel-Stahl 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Welle	Chrom-Nickel-Stahl 1.4305 EN 10088 (AISI 303)
Motorlagergehäuse Krümmer	Messing P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 Messing P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 vernickelt
Obere Gleitringdichtung Untere Gleitringdichtung	Steatite, Hartkohle, NBR Al-Oxid, Hartkohle, NBR
Dichtungsschmieröl	Weißöl für Lebensmittelmaschinen und Pharmazeutik

### Ausführung

Vertikale, mehrstufige Blockpumpen aus Chrom-Nickel-Stahl, mit Motorlagergehäusen aus Messing.

Saugstutzen unter der Pumpe und Druckstutzen nach oben. Motorkühlung durch strömendes Wasser zwischen Motor- und Pumpenmantel.

Doppelte Wellenabdichtung mit zwischenliegender Ölkammer.

### Einsatzgebiete

Für reines Wasser ohne abrasive Bestandteile, ohne aggressive Zusatzstoffe für die Pumpenwerkstoffe.

Für die Haus- und Gebäudetechnik, für Zivil- und Industrieanlagen. Für die Aufstellung in kleinen Räumen ohne Belüftung.

Zum Einsatz in überflutungsgefährdeten Räumen.

Für Anlagen, die Strahlwassergefährdet sind.

Wenn ein geräuscharmer Lauf angestrebt wird.

### Einsatzbedingungen

Wassertemperatur bis 35 °C.

Höchstzulässiger Pumpenenddruck 10 bar.

Für Dauerbetrieb.

### Motor

2-poliger Induktionsmotor, 50 Hz (n = 2900 1/min).

**MXSU:** dreiphasig (Drehstrom) 230 V ± 10%;

dreiphasig (Drehstrom) 400 V ± 10%.

**MXSUM:** einphasig (Wechselstrom) 230 V ± 10%, mit Thermoschalter.

**Schaltkasten mit Anlaufkondensator, auf Anfrage.**

Kabel: H07RN8-F, 4 G 1 mm<sup>2</sup>, Länge 2 m.

Isolationsklasse F.

Schutzart IP 68.

Trockenwicklung mit Dreifach-Imprägnierung, feuchtigkeitsbeständig.

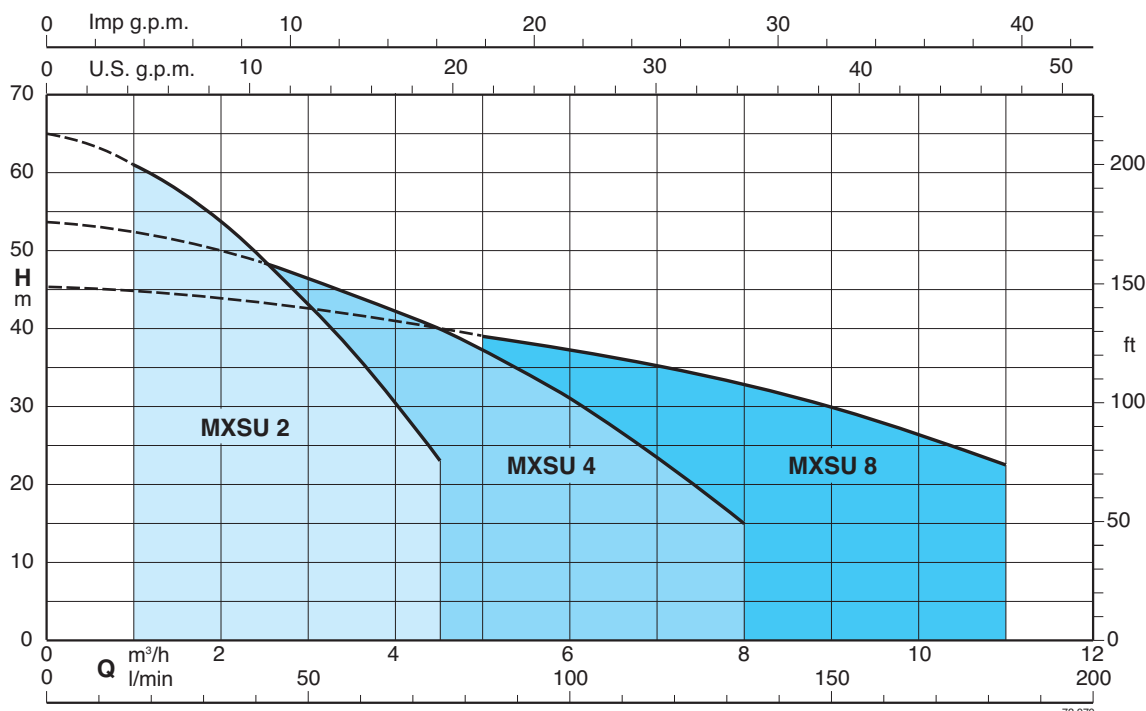
Ausführung nach EN 60335-2-41.

### Sonderausführungen auf Anfrage

- Andere Spannungen.

- Frequenz 60 Hz.

### Kennfeld n ≈ 2900 1/min



### Kenndaten n ≈ 2900 1/min

3 ~	230 V 400 V		1 ~	230 V Kondensator			P <sub>1</sub>			P <sub>2</sub>		Q	m <sup>3</sup> /h								
	A	A		A	μF	V	kW	kW	HP	0	1		1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5		
MXSU 203/A	2,4	1,4	MXSUM 203/A	3,5	20	450	0,8	0,55	0,75	H m	33	31	29,5	27,5	25	22	19	16	12		
MXSU 204/A	2,7	1,6	MXSUM 204/A	4,1	20	450	0,85	0,55	0,75		44	41,5	39,5	36,5	33,5	29,5	25,5	21	16		
MXSU 205/A	3,3	1,9	MXSUM 205/A	5	20	450	1,1	0,75	1		53	49,5	47	44	40	35	30	25	19		
MXSU 206/A	3,8	2,2	MXSUM 206/A	6	25	450	1,3	0,9	1,2		65	61	58	54	49	43	37	30,5	23		

3 ~	230 V 400 V		1 ~	230 V Kondensator			P <sub>1</sub>			P <sub>2</sub>		Q	m <sup>3</sup> /h								
	A	A		A	μF	V	kW	kW	HP	0	2,5		3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	
MXSU 404/A	3,8	2,2	MXSUM 404/A	6	25	450	1,3	0,9	1,2	H m	43	39	38	36,5	34,5	33	30,5	25,5	19,5	13	
MXSU 405/A	4,5	2,6	MXSUM 405/A	7	25	450	1,55	1,1	1,5		53	48	46,5	45	42,5	40	37,5	31	24	15	

3 ~	230 V 400 V		1 ~	230 V Kondensator			P <sub>1</sub>			P <sub>2</sub>		Q	m <sup>3</sup> /h										
	A	A		A	μF	V	kW	kW	HP	0	5		6	7	8	9	10	11					
MXSU 803/A	4,5	2,6	MXSUM 803/A	7	25	450	1,55	1,1	1,5	H m	34,5	29,5	28	26,5	24,5	22,5	20	16,5					
MXSU 804/A	6,6	3,8						1,5	2		45,5	39	37	35	32,5	30	26,5	22,5					

P<sub>1</sub> Max. Leistungsaufnahme.

P<sub>2</sub> Motornennleistung.

H Gesamtförderhöhe in m.

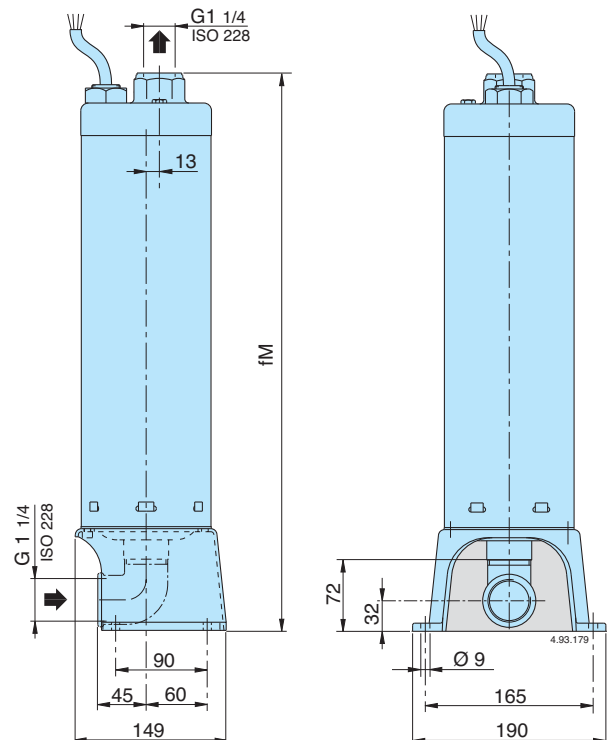
Versuchsergebnisse mit sauberem und kaltem Wasser, ohne Gasgehalt.

Toleranzen nach UNI EN ISO 9906:2012

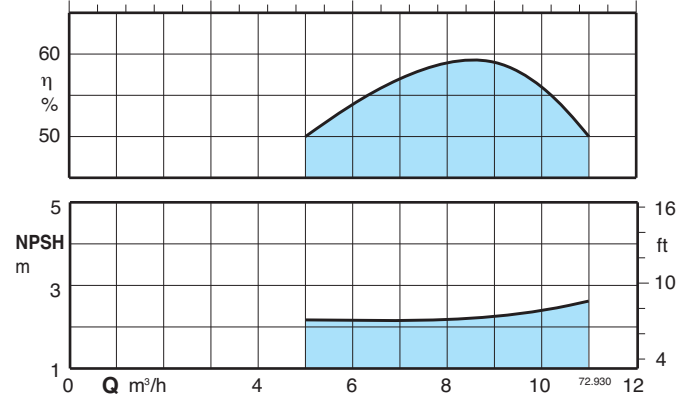
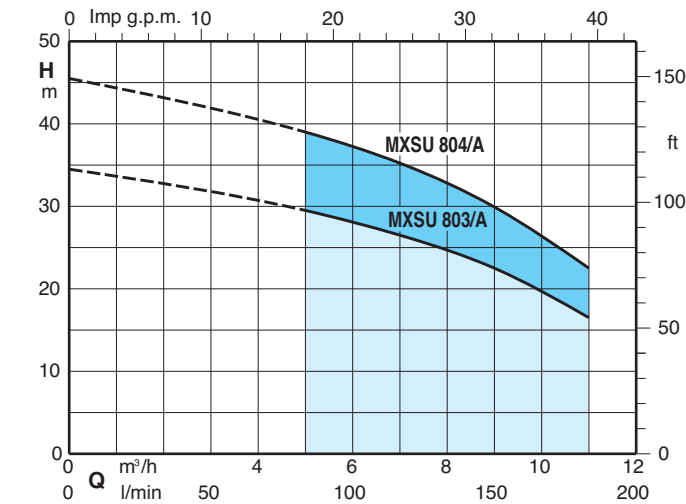
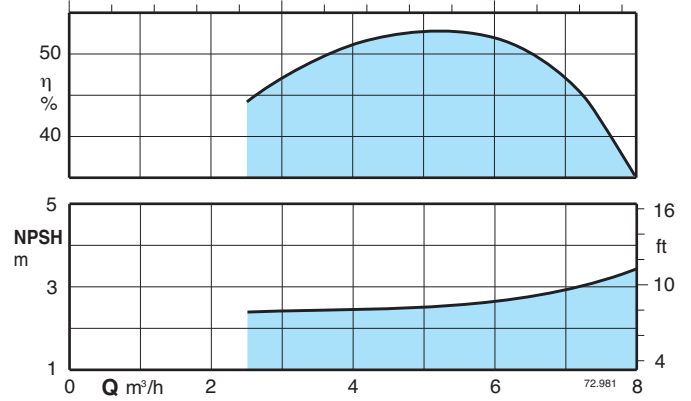
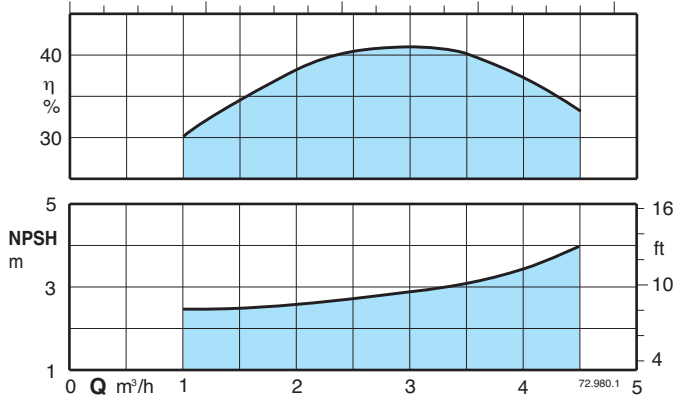
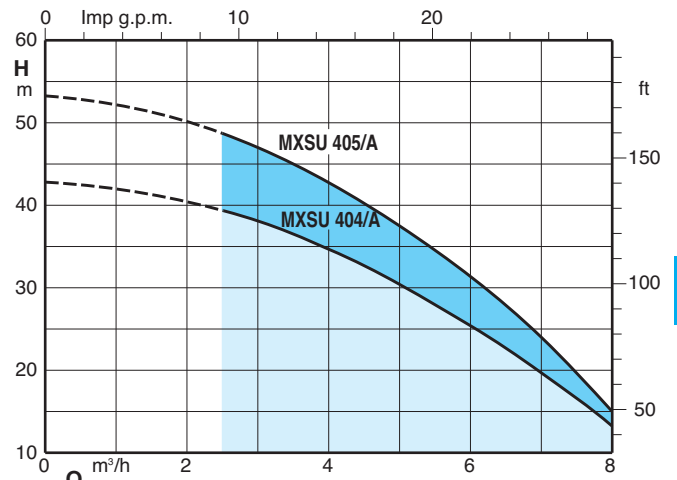
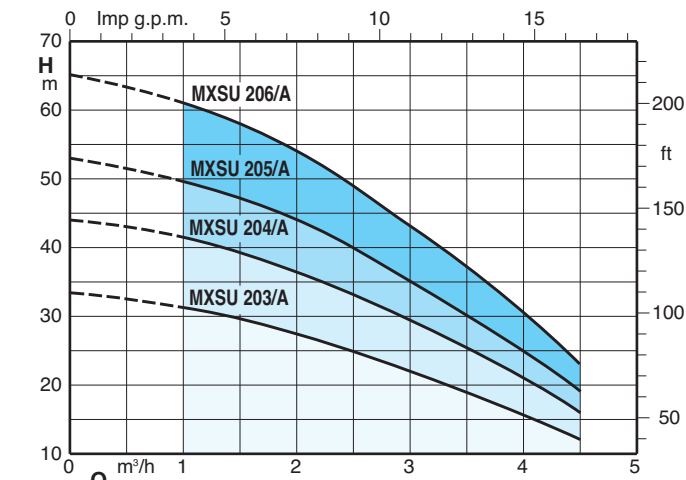
### Abmessung und Gewicht

Pumpe	fM	kg
	mm	
MXSU 203/A	524	11,3
MXSU 204/A	524	11,5
MXSU 205/A	548	12
MXSU 206/A	572	13,3
MXSU 404/A	524	12,4
MXSU 405/A	548	12,9
MXSU 803/A	548	12,5
MXSU 804/A	548	14,7

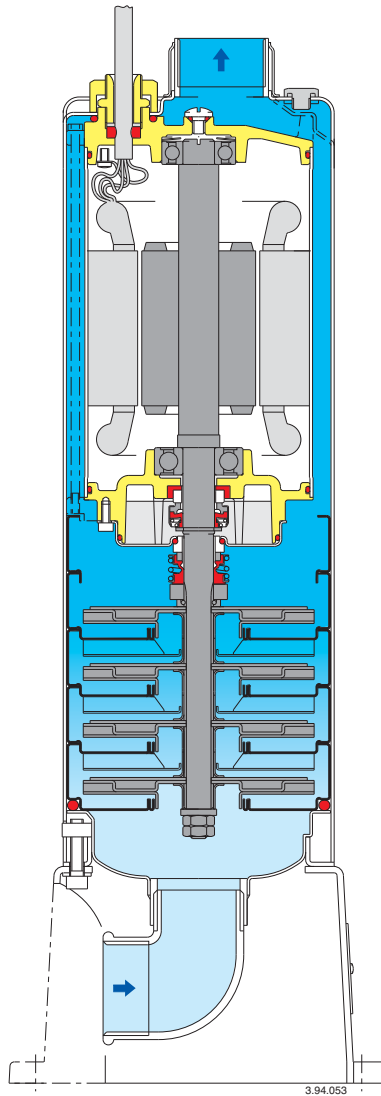
Pumpe	fM	kg
	mm	
MXSUM 203/A	524	12,3
MXSUM 204/A	524	12,5
MXSUM 205/A	548	13,6
MXSUM 206/A	572	14,8
MXSUM 404/A	524	14
MXSUM 405/A	548	14,4
MXSUM 803/A	548	14,1



### Kennlinien $n \approx 2900$ 1/min



## Konstruktionsmerkmale



### Schaltkasten für Wechselstrompumpen

Pumpe	Schaltkasten	Kondensator	
		µF	V
MXSUM 203/A	QM 20	20	450
MXSUM 204/A			
MXSUM 205/A			
MXSUM 206/A	QM 25	25	450
MXSUM 404/A			
MXSUM 405/A			
MXSUM 803/A			

