

### Werkstoffe

Teile-Benennung	CA	B-CA
Pumpengehäuse	Grauguß	Bronze
Laterne	GJL 200 EN 1561	G-Cu Sn 10 EN 1982
Laufgrad	Messing P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705	
Welle	Chrom-Stahl 1.4104 EN 10088 (AISI 430)	Cr-Ni-Mo Stahl 1.4401 EN 10088 (AISI 316)
Gleitringdichtung	Kohle - Keramik - NBR	

### Ausführung

Selbstansaugende Flüssigkeitsringpumpen mit Sternrad in Block-bauweise.

CA: Ausführung mit Pumpengehäuse und Laterne aus Grauguß.

B-CA: Ausführung mit Pumpengehäuse und Laterne aus Bronze.  
(Die Pumpen werden komplett lackiert).

### Einsatzgebiete

- Für reine nicht-explosive Flüssigkeiten, ohne abrasive Bestandteile, ohne Schwebestoffe, die die Pumpenbaustoffe nicht angreifen.
- Zur Förderung von Flüssigkeiten mit Luft oder Gasen oder wenn an der Saugseite kurzzeitig Flüssigkeitsmangel möglich ist.
- Zur Wasserversorgung, wenn Wasser aus einem Brunnen oder einer Quelle entnommen werden kann.
- Zur Druckerhöhung des Wassernetzes (örtliche Vorschriften beachten).

### Einsatzbedingungen

Mediumtemperatur von -10 °C bis +90 °C.

Umgebungstemperatur bis 40° C.

Vakuummertische Saughöhe bis 9 m.

Dauerbetrieb.

### Motor

2-poliger Induktionsmotor, 50 Hz (n = 2900 1/min).

CA: dreiphasig (Drehstrom) 230/400 V ± 10%.

CAM: einphasig (Wechselstrom) 230 V ± 10% mit Thermoschalter.  
Anlaufkondensator im Klemmenkasten.

Isolationsklasse F.

Schutzart IP 54.

Effizienzklasse IE3 für Drehstrommotoren ab 0,75 kW.

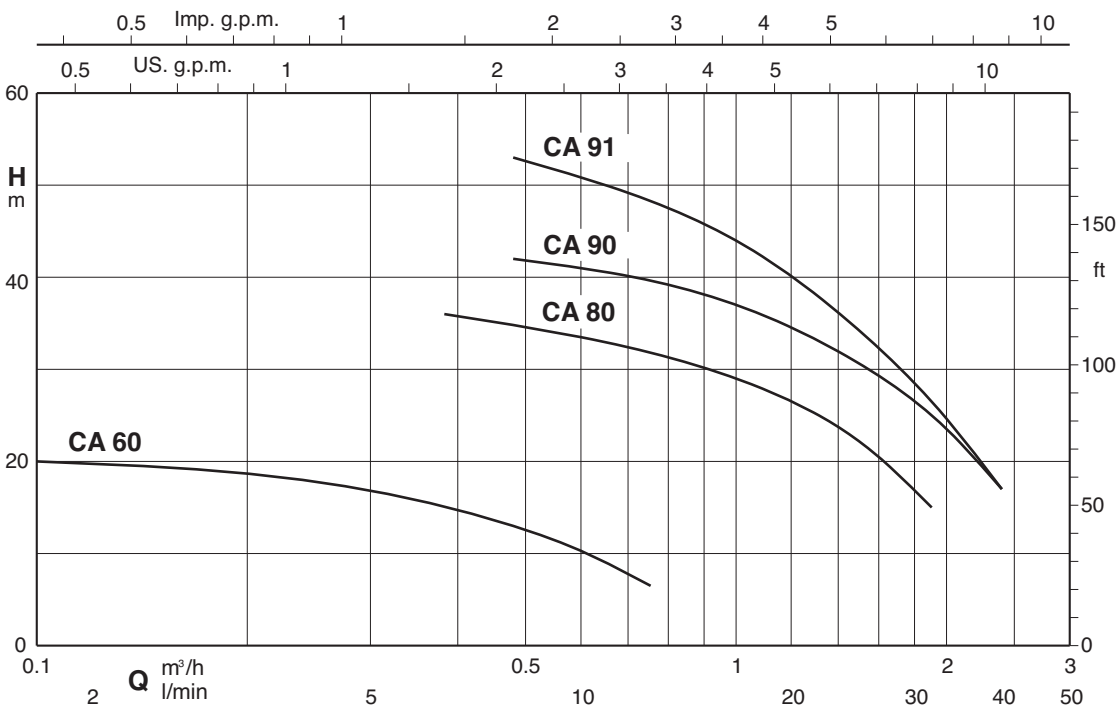
Ausführung nach EN 60034-1; EN 60034-30-1.

EN 60335-1, EN 60335-2-41.

### Sonderausführungen auf Anfrage

- Andere Spannungen.
- Frequenz 60 Hz.
- Schutzart IP 55.
- Andere Gleitringdichtung.
- Höhere oder niedrigere Mediums- oder Umgebungstemperaturen.
- Ausführung mit Lagerträger.

### Kennlinien n ≈ 2900 1/min



### Kenndaten $n \approx 2900$ 1/min

3 ~	230 V 400 V		1 ~	230 V		P <sub>1</sub>		P <sub>2</sub>		Q m <sup>3</sup> /h l/min	H									
	A	A		A	kW	kW	HP	0,12	0,24		0,38	0,48	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,89	2,4	
CA 60E B-CA 60E	1,7	1	CAM 60E B-CAM 60E	1,6	0,26	0,15	0,2	H m	20	18	15,5	13	10,5	6,5						
CA 80E B-CA 80/A	2,8 2,3	1,6 1,3	CAM 80E B-CAM 80/A	3,3 3,6	0,72	0,45	0,6				36	35	33,5	31,5	29	26	22	15		
CA 90/A B-CA 90/A	3	1,7	CAM 90/A B-CAM 90/A	4,5	0,9	0,55	0,75					42	41	40	37	34	30	25	17	
CA 91/B B-CA 91/B	3,7	2,2	CAM 91/A B-CAM 91/A	5,7	1,2	0,75	1					53	51	48	44	39	34	26,5	17	

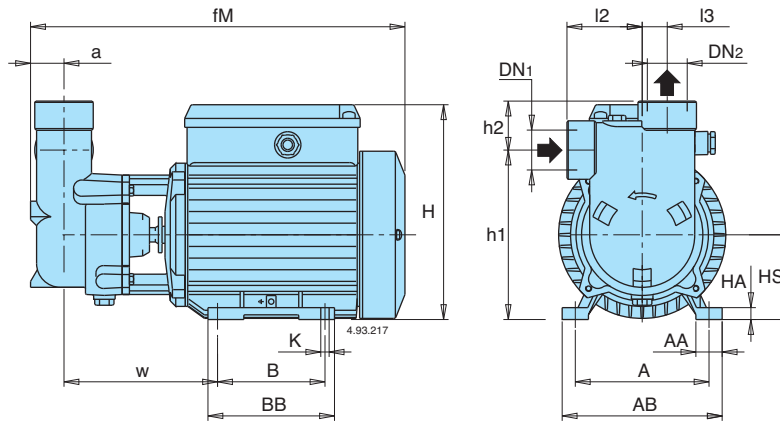
P<sub>1</sub> Max. Leistungsaufnahme.

P<sub>2</sub> Motornennleistung.

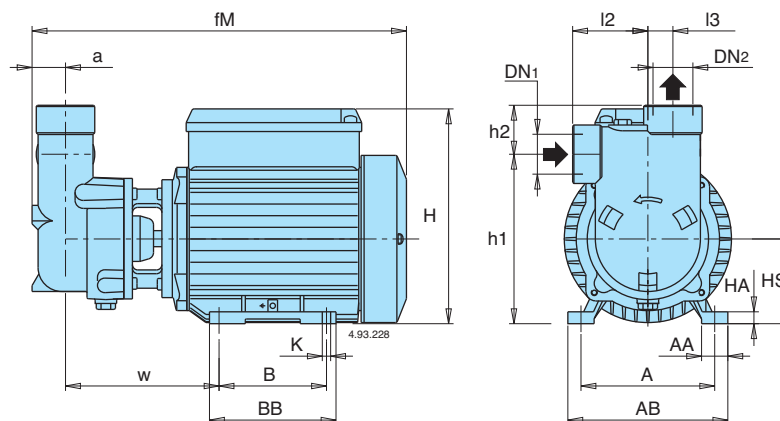
B-CA, B-CAM = Bronze-Ausführung.

H Gesamtförderhöhe in m.

### Abmessung und Gewicht

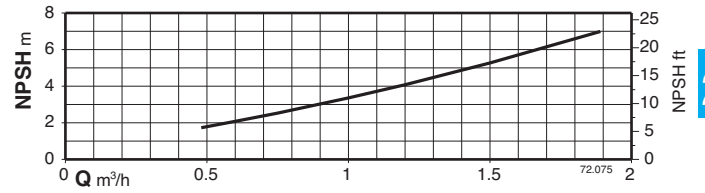
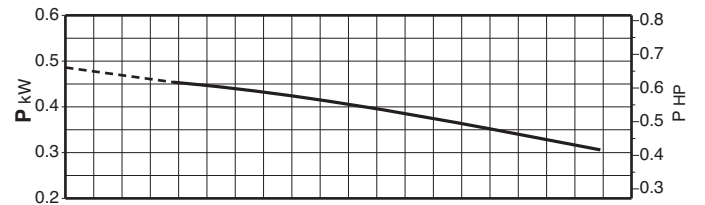
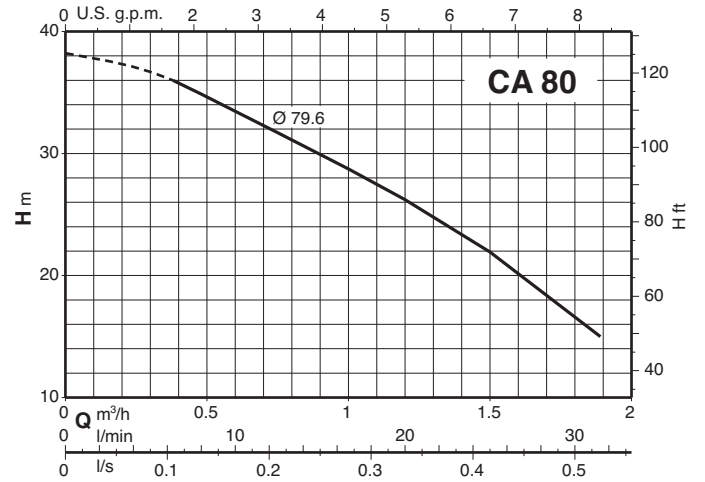
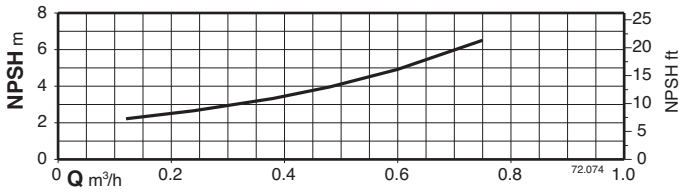
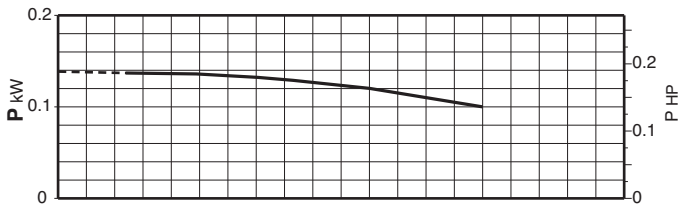
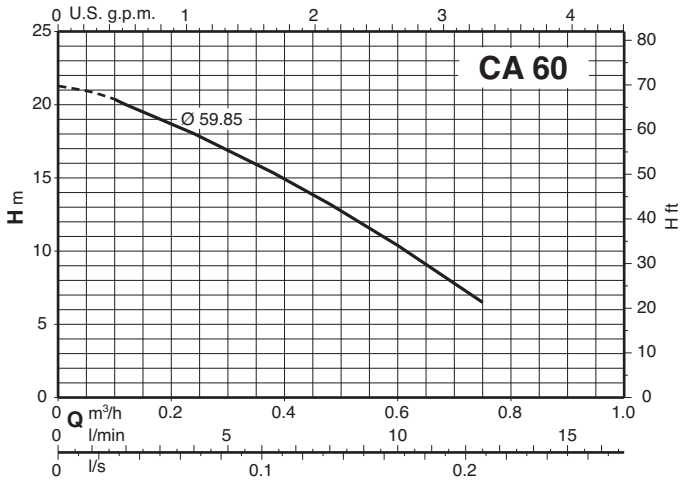


TYP	DN <sub>1</sub> ISO 228	DN <sub>2</sub>	mm																kg	
			a	fM	HS	h2	h1	H	BB	B	AB	A	AA	K	I2	I3	w	HA	CA	B-CA
CA 60E - B-CA 60E	G 1/2	G 1/2	18	256	63	25	103	158	96	80	122	100	22	7	45	14	103	8	6	6,8
CA 80E	G 3/4	G 3/4	23	272	63	27	126	158	96	80	122	100	22	7	55	17	109	8	7,6	-
CA 90/A	G 1	G 1	28	318	71	41	142	182	106	90	134	112	22	7	63	21	128	10	10,8	-
CA 91/B																			12,2	-

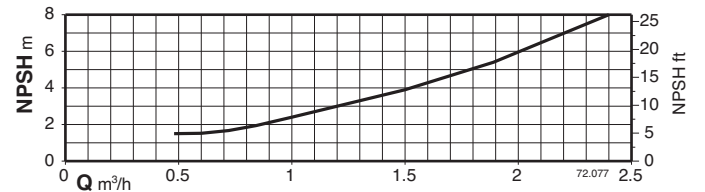
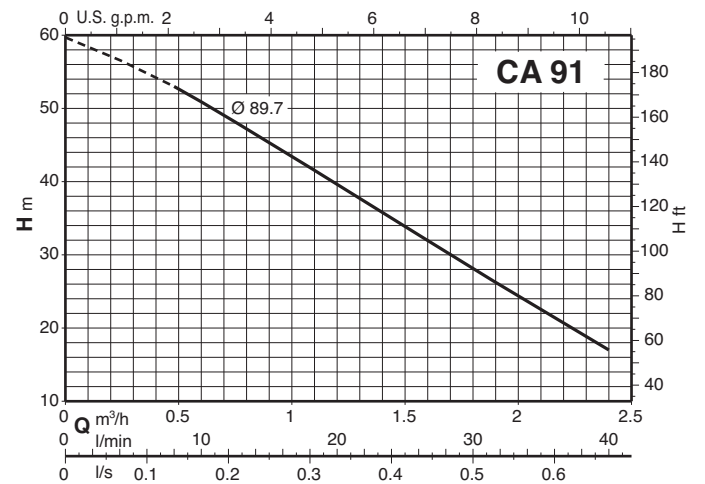
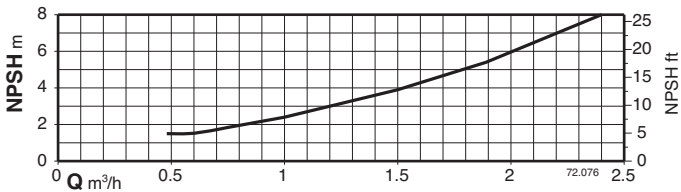
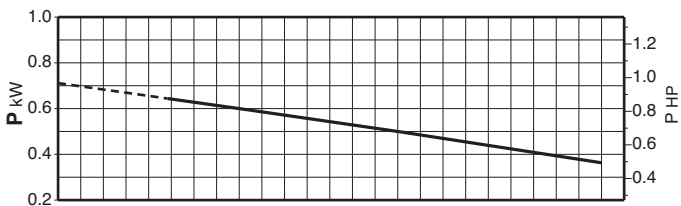
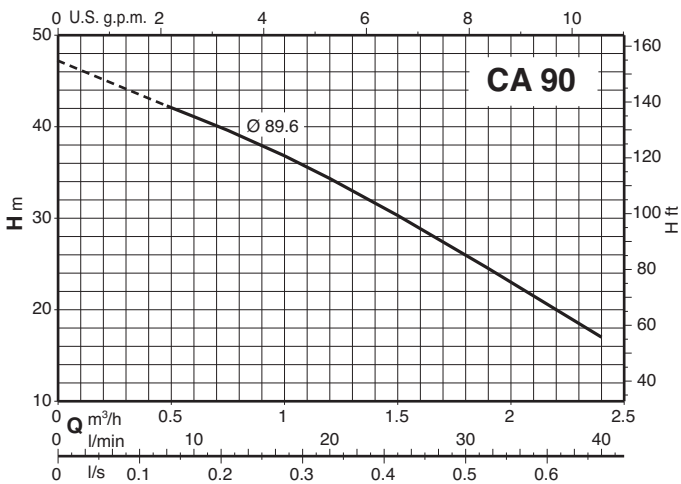


TYP	DN <sub>1</sub> ISO 228	DN <sub>2</sub>	mm																kg	
			a	fM	HS	h2	h1	H	BB	B	AB	A	AA	K	I2	I3	w	HA	B-CA	
B-CA 80/A	G 3/4	G 3/4	23	307	71	27	134	182	106	90	134	112	22	7	55	17	122	10	10	
B-CA 90/A	G 1	G 1	28	318	71	41	142	182	106	90	134	112	22	7	63	21	128	10	13,1	-
B-CA 91/B																			14,7	-

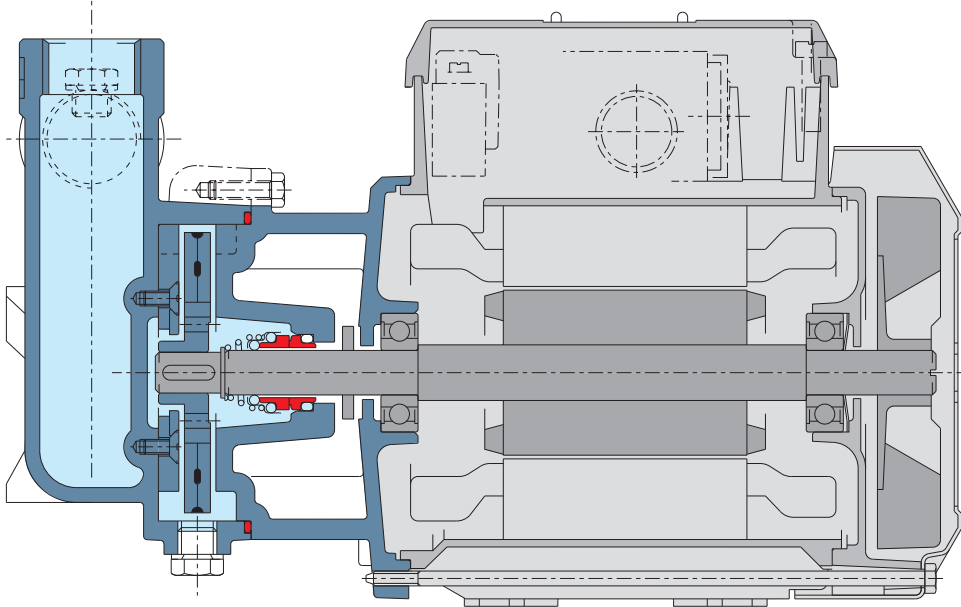
### Kennlinien $n \approx 2900$ 1/min



20



## Konstruktionsmerkmale



### Schnelle Selbstansaugung

Die Konstruktion der Hydraulik erlaubt eine schnelle Selbstansaugung nach der Befüllung des Pumpengehäuses.

### Flexibilität

Die Möglichkeit für die medienberührten Teile sowohl Grauguss als auch Bronze einzusetzen erweitert die Einsatzmöglichkeiten der Baureihe CA für eine Vielfalt von Fördermedien.

### Einfache Reparatur

Der Einsatz eines wechselbaren Verschleißringes, der im Pumpengehäuse verschraubt ist, erlaubt einen schnellen Austausch bei erhöhtem Verschleiß.